

CATIA V5 – CFAO | Configuration d'Usinage

Description de la formation

CATIA V5 est un logiciel de CAO développé par Dassault Systèmes. Ce logiciel est un des leaders sur le marché et utilisé par de grands groupes de plusieurs secteurs : automobile, aéronautique, ferroviaire, nucléaire, ...

Cette formation vous permettra d'acquérir les compétences et connaissances autour de la configuration d'usinage sous CATIA V5.

Objectifs pédagogiques

- › Réaliser la configuration de pièces dédiées à l'usinage pour les ateliers d'usinage de CATIA.

Prérequis

- › Avoir de bonnes connaissances de CATIA V5 et des notions sur les processus d'usinage.

Modalités pédagogiques

- › **Modalité** : Formation réalisée en présentiel ou en distanciel selon la formule retenue.
- › **Méthode** : La formation se déroule entre 50% de théorie et 50% de pratique. Le formateur partage des points théoriques et des cas concrets, lance des discussions et échanges entre les stagiaires et propose des jeux / outils en relation avec le contenu et des mises en pratique.
- › **Support de formation** : Le support de formation utilisé par le formateur est remis au stagiaire à l'issue de la formation.

Modalités techniques

- › En format présentiel, le formateur dispose d'une présentation (support de formation), d'un vidéoprojecteur (ou TV), de tableaux blancs et de jeux / d'outils pédagogiques.
- › En format présentiel, le stagiaire a besoin d'un ordinateur équipé d'une licence CATIA V5.
- › En format distanciel, le formateur dispose d'une présentation (support de formation), d'une plateforme de visioconférence et d'outils collaboratifs numériques.
- › En format distanciel, le stagiaire aura besoin d'une connexion internet et d'un ordinateur équipé d'une webcam et d'un micro et d'une licence CATIA V5.

Code

CAT600

Durée

1 jour (7 heures)

Nombre de participants

Entre 2 (minimum) et 8 (maximum) participants.

Profil des stagiaires

Tout employé de bureau d'Etudes ou bureau des Méthodes qui sera amené à travailler avec CATIA V5 pour réaliser des usinages.

Personnes en reconversion professionnelle.

Sanction de la formation

Attestation de fin de formation.

Accessibilité

Accessible pour les personnes en situation de handicap et aménagement possible en fonction du type de handicap (prévenir avant le début de la formation).

Modalités et délais d'accès

10 jours minimum avant la formation pour une demande de prise en charge.

Modalités de suivi et d'évaluation

- › Evaluation préalable.
- › Autoévaluation des acquis au cours des exercices et mises en pratiques au cours de la formation.
- › Evaluation de fin de formation sous forme de test (QCM) afin de valider l'acquisition des compétences et des connaissances.
- › Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation.
- › Feuille d'émargement signée par le(s) stagiaire(s) et le formateur, par demi-journée de formation.
- › Attestation de fin de formation.

Intervenant

Christophe est **Dessinateur / Concepteur** en bureau d'études depuis 1999 pour différents secteurs industriels. Passionné de CAO, il enseigne en tant que **Formateur CATIA V5** en centre de formation professionnelle, mais également dans des écoles d'ingénieurs depuis de nombreuses années. Pédagogue, patient et dynamique, Christophe saura s'adapter à vos besoins.

Tarifs

- › Interentreprises : 800,00 € HT
- › Intra-entreprise : sur demande

Contenu de la formation

GENERALITES/ CONFIGURATIONS D'USINAGES

- › Gestion des ateliers
- › Gestion des documents
- › Configuration et positionnement des pièces
- › Modifications de conception

PHASES D'USINAGE ET PROGRAMMES DE FABRICATION

- › Phase d'usinage
- › Définition de la machine
- › Programme de fabrication
- › Table du processus
- › Opérations de séquençement automatique dans un programme
- › Génération des transitions dans un programme
- › Création d'un modèle de processus

PROCESSUS D'USINAGE

- › Création d'un processus d'usinage
- › Organisation des processus d'usinage dans des catalogues
- › Application d'un procédé d'usinage
- › Application automatique d'un procédé d'usinage

OPERATIONS AUXILIAIRES

- › Changement d'outil
- › Rotation machine
- › Changement de trièdre d'usinage
- › Instruction PP
- › Opérateur COPY & Opérateur TRACUT
- › Instruction Copie transformation
- › Inversion des conditions d'usinage

ENTITES D'USINAGE

- › Édition d'un outil et d'un assemblage outil dans une opération et dans la liste des ressources
- › Création d'un catalogue d'outils d'après la liste de ressources
- › Gestion des outils
- › Définition d'une compensation outil
- › Définition de l'axe outil
- › Création et utilisation d'une répétition d'usinage
- › Vue de fabrication
- › Définition des macros pour une opération d'usinage
- › Définition et création de macros pour une opération d'usinage

VERIFICATION ET SIMULATION

- › Animation d'un trajet outil
- › Simulation d'un enlèvement de matière en mode photo et vidéo à l'aide d'un trajet outil ou à l'aide d'un code CN
- › Vérification de l'accessibilité d'une machine lors de la définition de l'axe outil

SORTIE PROGRAMME

- › Génération interactive d'une sortie CN
- › Génération d'un code source APT, Clfile et CN en mode batch
- › Gestion d'une file d'attente séquentielle
- › Génération d'une documentation CN

EXERCICES TP