

## CATIA V5 – CFAO | Usinage Tournage

### Description de la formation

CATIA V5 est un logiciel de CAO développé par Dassault Systèmes. Ce logiciel est un des leaders sur le marché et utilisé par de grands groupes de plusieurs secteurs : automobile, aéronautique, ferroviaire, nucléaire, ...

Cette formation vous permettra d'acquérir les compétences et connaissances pour réaliser des simulations d'usinage de pièces de tournage sous CATIA V5.

### Objectifs pédagogiques

- › Réaliser des simulations d'usinage de pièces de tournage.
- › Réaliser le dossier de fabrication.

### Prérequis

- › Avoir de bonnes connaissances de CATIA V5 et des notions sur les processus d'usinage.
- › Avoir suivi la formation « CAT600 – Configuration d'usinage ».

### Modalités pédagogiques

- › **Modalité** : Formation réalisée en présentiel ou en distanciel selon la formule retenue.
- › **Méthode** : La formation se déroule entre 50% de théorie et 50% de pratique. Le formateur partage des points théoriques et des cas concrets, lance des discussions et échanges entre les stagiaires et propose des jeux / outils en relation avec le contenu et des mises en pratique.
- › **Support de formation** : Le support de formation utilisé par le formateur est remis au stagiaire à l'issue de la formation.

### Modalités techniques

- › En format présentiel, le formateur dispose d'une présentation (support de formation), d'un vidéoprojecteur (ou TV), de tableaux blancs et de jeux / d'outils pédagogiques.
- › En format présentiel, le stagiaire a besoin d'un ordinateur équipé d'une licence CATIA V5.
- › En format distanciel, le formateur dispose d'une présentation (support de formation), d'une plateforme de visioconférence et d'outils collaboratifs numériques.
- › En format distanciel, le stagiaire aura besoin d'une connexion internet et d'un ordinateur équipé d'une webcam et d'un micro et d'une licence CATIA V5.

### Code

CAT615

### Durée

1 jour (7 heures)

### Nombre de participants

Entre 2 (minimum) et 8 (maximum) participants.

### Profil des stagiaires

Tout employé de bureau d'Études ou bureau des Méthodes qui sera amené à travailler avec CATIA V5 pour l'usinage en tournage.

Personnes en reconversion professionnelle.

### Sanction de la formation

Attestation de fin de formation.

### Accessibilité

Accessible pour les personnes en situation de handicap et aménagement possible en fonction du type de handicap (prévenir avant le début de la formation).

### Modalités et délais d'accès

10 jours minimum avant la formation pour une demande de prise en charge.

### Modalités de suivi et d'évaluation

- › Evaluation préalable.
- › Autoévaluation des acquis au cours des exercices et mises en pratiques au cours de la formation.
- › Evaluation de fin de formation sous forme de test (QCM) afin de valider l'acquisition des compétences et des connaissances.
- › Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation.
- › Feuille d'émargement signée par le(s) stagiaire(s) et le formateur, par demi-journée de formation.
- › Attestation de fin de formation.

### Intervenant

Christophe est **Dessinateur / Concepteur** en bureau d'études depuis 1999 pour différents secteurs industriels. Passionné de CAO, il enseigne en tant que **Formateur CATIA V5** en centre de formation professionnelle, mais également dans des écoles d'ingénieurs depuis de nombreuses années. Pédagogue, patient et dynamique, Christophe saura s'adapter à vos besoins.

### Tarifs

- › Interentreprises : 800,00 € HT
- › Intra-entreprise : sur demande

## Contenu de la formation

### GENERALITES/ OPÉRATIONS D'USINAGES

- › Principe de d'utilisation de l'atelier d'usinage 3 axes
- › Interface CATIA « Prismatic Machining »
- › Gestion des fichiers : extensions de fichiers
- › Ouvrir la pièce à usiner

### OPERATIONS DE TOURNAGE

- › Tournage d'ébauche longitudinal et de face
- › Contournage d'ébauche
- › Opération d'enfoncement
- › Rainurage
- › Créer une opération de tournage d'ébauche
- › Créer une opération de tournage de gorge
- › Profile de finition
- › Finition de rainure
- › Ébauche en palier
- › Enfoncement par paliers
- › Filetage
- › Tournage séquentiel
- › Rejouer le parcours
- › Centre d'usinage avec table tournante
- › Gérer les informations locales sur les opérations de finition
- › Mettre à jour la liste d'opérations – Mode manuel et mode automatique

### OPERATIONS D'USINAGE AXIAL

### OPERATIONS AUXILIAIRES

### OPERATIONS SUR LES PIÈCES, PROGRAMMES DE FABRICATION ET PROCESSUS D'USINAGE

- › Processus d'usinage pour l'usinage de tournage

### RESSOURCES D'USINAGE ET AUTRES ENTITES

- › Modifier un porte-outil d'une opération de tournage
- › Éditer un outil d'une opération de tournage
- › Modifier l'insertion d'une opération de tournage
- › Modifier un ensemble d'outils dans la liste de ressources

### VERIFICATION, SIMULATION ET SORTIE CN

- › Générer un code NC

### EXERCICES TP