

## CATIA V5 – CFAO | Usinage Prismatique

### Description de la formation

CATIA V5 est un logiciel de CAO développé par Dassault Systèmes. Ce logiciel est un des leaders sur le marché et utilisé par de grands groupes de plusieurs secteurs : automobile, aéronautique, ferroviaire, nucléaire, ...

Cette formation vous permettra d'acquérir les compétences et connaissances autour de l'usinage prismatique sous CATIA V5.

### Objectifs pédagogiques

- › Réaliser des simulations d'usinage de pièces prismatiques et le dossier de fabrication.

### Prérequis

- › Avoir de bonnes connaissances de Catia V5 et des notions sur les processus d'usinage.
- › Avoir suivi la formation « CAT600 – Configuration d'usinage ».

### Modalités pédagogiques

- › **Modalité** : Formation réalisée en présentiel ou en distanciel selon la formule retenue.
- › **Méthode** : La formation se déroule entre 50% de théorie et 50% de pratique. Le formateur partage des points théoriques et des cas concrets, lance des discussions et échanges entre les stagiaires et propose des jeux / outils en relation avec le contenu et des mises en pratique.
- › **Support de formation** : Le support de formation utilisé par le formateur est remis au stagiaire à l'issue de la formation.

### Modalités techniques

- › En format présentiel, le formateur dispose d'une présentation (support de formation), d'un vidéoprojecteur (ou TV), de tableaux blancs et de jeux / d'outils pédagogiques.
- › En format présentiel, le stagiaire a besoin d'un ordinateur équipé d'une licence CATIA V5.
- › En format distanciel, le formateur dispose d'une présentation (support de formation), d'une plateforme de visioconférence et d'outils collaboratifs numériques.
- › En format distanciel, le stagiaire aura besoin d'une connexion internet et d'un ordinateur équipé d'une webcam et d'un micro et d'une licence CATIA V5.

### Code

CAT610

### Durée

2 jours (14 heures)

### Nombre de participants

Entre 2 (minimum) et 8 (maximum) participants.

### Profil des stagiaires

Tout employé de bureau d'Etudes ou bureau des Méthodes qui sera amené à travailler avec CATIA V5 pour l'usinage prismatique.

Personnes en reconversion professionnelle.

### Sanction de la formation

Attestation de fin de formation.

### Accessibilité

Accessible pour les personnes en situation de handicap et aménagement possible en fonction du type de handicap (prévenir avant le début de la formation).

### Modalités et délais d'accès

10 jours minimum avant la formation pour une demande de prise en charge.

### Modalités de suivi et d'évaluation

- › Evaluation préalable.
- › Autoévaluation des acquis au cours des exercices et mises en pratiques au cours de la formation.
- › Evaluation de fin de formation sous forme de test (QCM) afin de valider l'acquisition des compétences et des connaissances.
- › Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation.
- › Feuille d'émargement signée par le(s) stagiaire(s) et le formateur, par demi-journée de formation.
- › Attestation de fin de formation.

### Intervenant

Christophe est **Dessinateur / Concepteur** en bureau d'études depuis 1999 pour différents secteurs industriels. Passionné de CAO, il enseigne en tant que **Formateur CATIA V5** en centre de formation professionnelle, mais également dans des écoles d'ingénieurs depuis de nombreuses années. Pédagogue, patient et dynamique, Christophe saura s'adapter à vos besoins.

### Tarifs

- › Interentreprises : 1 200,00 € HT
- › Intra-entreprise : sur demande

## Contenu de la formation

### JOUR 1

#### GENERALITES/ OPÉRATIONS D'USINAGES

- › Principe de d'utilisation de l'atelier d'usinage 3 axes
- › Interface CATIA « Prismatic Machining »
- › Gestion des fichiers : extensions de fichiers

#### OPERATIONS DE FRAISAGE

- › Usinage de poche fermé et ouverte
- › Ébauche de pièces prismatiques
- › Surfaçage
- › Contournage : entre deux plans, deux courbes, courbe et surfaces et par flanc
- › Suivi de courbe
- › Rainurage
- › Point à point

#### OPERATIONS DE PERÇAGE 2,5 A 5 AXES

- › Pointage
- › Perçage
- › Perçage avec temporisation
- › Perçage profond
- › Perçage brise-copeaux
- › Alésage de finition
- › Lamage
- › Alésage
- › Alésage arrêt broche
- › Alésage et chanfreinage
- › Contre-alésage
- › Taraudage et taraudage inversé
- › Filetage sans taraud et Filetage circulaire
- › Chanfreinage et Chanfreinage deux côtés
- › Rainurage
- › Fraisage circulaire
- › Exercices

### JOUR 2

#### OPÉRATION AUXILIAIRES ET SIMULATION

- › Opérations auxiliaires
- › Attribution d'un outil
- › Animation du trajet outil

#### COMPOSANTS D'USINAGE

- › Création et utilisation d'une zone d'usinage prismatique
- › Création d'une zone de reprise prismatique dédiée aux coins et aux étranglements

#### PHASES D'USINAGE, PROGRAMMES DE FABRICATION ET PROCEDES D'USINAGE

- › Création d'un procédé d'usinage pour composants d'usinage prismatique
- › Entités de fabrication CN
- › Vérification, simulation et sortie programme
- › Génération de code CN

#### EXERCICES TP